



ALVO[®] Modular OR

Systèmes modulaires pour salles d'opération

30 ans d'expérience



Plus de
2500
salles
d'opération
modulaires

Plus de
150 000 m²
de panneaux

Dans plus de
90
pays

Notre mission

Le sens de notre activité est d'offrir les meilleures conditions pour le traitement et le rétablissement des patients. Pour tous les patients. Pour tous les chirurgiens. Partout dans le monde.

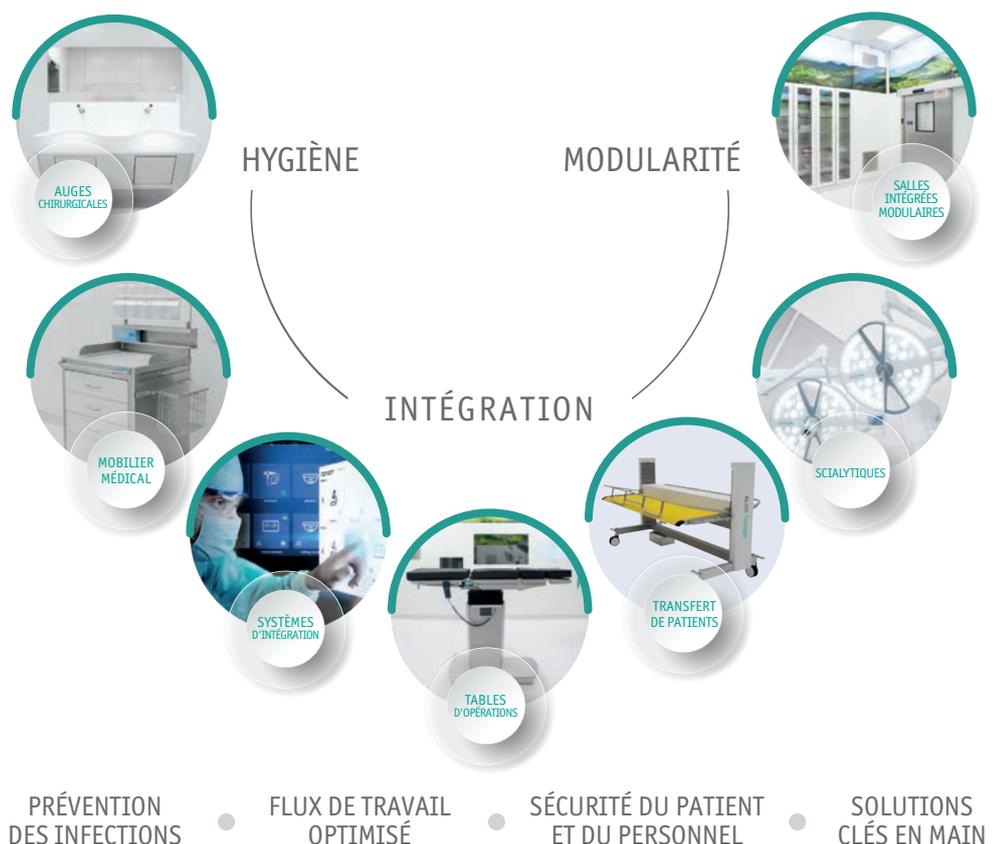
Valeurs fondamentales

Nos valeurs se focalisent sur la vie humaine. Chaque produit fabriqué par ALVO Medical reflète l'importance que nous accordons à l'obtention de meilleurs résultats cliniques. Les systèmes modulaires et intégrés de salles d'opération d'ALVO Medical prennent en compte tous les aspects hygiéniques, sont sûrs et respectueux de leurs utilisateurs, des patients et de l'environnement naturel.

DES SOLUTIONS INNOVANTES POUR VOS SALLES D'OPÉRATION

ALVO[®] MEDICAL

ALVO Medical installe des salles d'opération et fabrique des équipements médicaux pour les hôpitaux du monde entier, notamment des tables d'opération, des solutions d'intégration pour salles d'opération, des murs et plafonds modulaires, des portes et fenêtres modulaires, des éléments de décoration, des revêtements de sol, des auges chirurgicales, des éclairages opératoires, du mobilier médical et des systèmes de transfert des patients.



SYSTÈME MODULAIRE

APPROCHE GLOBALE

ALVO® Modular OR

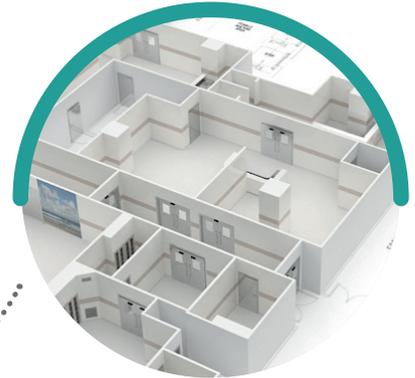
La collaboration avec ALVO Medical est toujours basée sur un dialogue avec l'utilisateur pour lequel nous créons des solutions. Vous nous dites ce dont vous avez besoin et nous le créerons pour vous.



Les travaux commencent par l'analyse du projet, l'évaluation des besoins du client et la planification du processus, afin de proposer la solution la mieux adaptée pour répondre aux exigences techniques et esthétiques.

L'équipe d'ALVO Medical effectue des mesures de l'existant à l'aide d'un scanner 3D.

Sur la base de ces mesures, un dessin technique en 3D détaillé est créé, qui constitue la base de la conception BIM.



La visualisation 3D présentant la solution proposée est préparée sur la base des données et des dessins recueillis, et en fonction des préférences du client.



Après l'analyse du projet et l'approbation du client, les ingénieurs d'ALVO Medical commencent à travailler sur la documentation technique de chaque élément; cette documentation détaillée sert de base à la production. Les produits sont fabriqués et peints dans l'usine d'ALVO Medical.

Les composants fabriqués sont emballés et expédiés sur le site, puis assemblés par une équipe d'installation expérimentée.



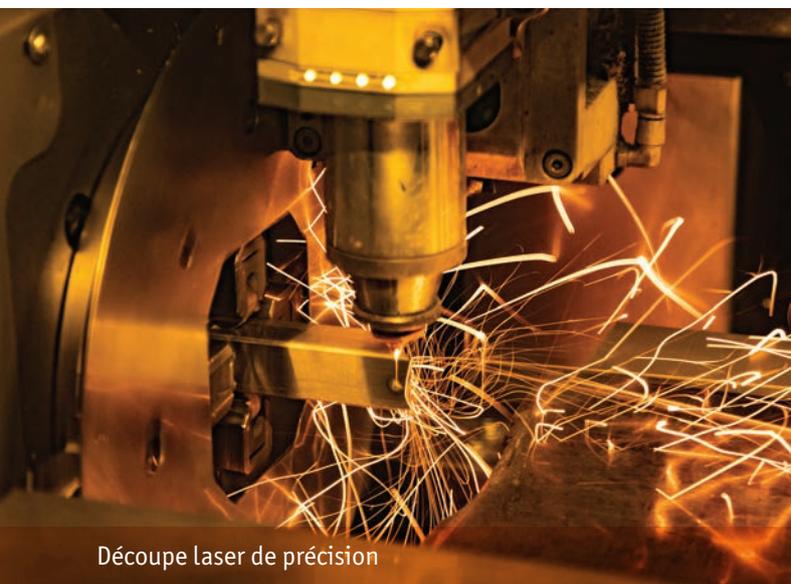
ALVO Medical fournit un service d'assistance tout au long du cycle de vie de la salle d'opération modulaire.



PRODUCTION QUALITÉ

ALVO Medical dispose de son propre parc de machines modernes, ce qui lui permet de contrôler entièrement le processus de production et d'offrir des solutions de la plus haute qualité.

Une technologie de pointe en matière de soudage robotisé et de découpe au laser à fibre optique, une ligne de revêtement par poudre entièrement automatique et des centres d'usinage à cinq axes garantissent la haute qualité des produits fabriqués. Grâce à sa propre ligne de production, les solutions proposées par ALVO Medical peuvent être adaptées rapidement et avec souplesse aux exigences pointues du marché médical et aux besoins de ses clients.



Découpe laser de précision



Cintrage de haute précision

ALVO Medical est ISO 9001, soit la norme internationale qui définit les exigences auxquelles doit répondre un système de gestion de la qualité.

CENTRES D'EXPÉRIENCE CLIENT

Dans nos centres de formation médicale dans le monde, les utilisateurs, les architectes et les planificateurs collaborent avec les experts d'ALVO Medical et de nos partenaires pour planifier et concevoir l'ergonomie dans la salle d'opération dans des conditions réalistes. Les équipes chirurgicales peuvent constater à quel point il est facile et rapide de préparer leur salle d'opération grâce à un environnement vidéo sur IP totalement intégré.



Le dialogue avec les chirurgiens, le personnel des salles d'opération, les directeurs d'hôpitaux, les investisseurs et les architectes nous apporte de nouvelles idées venant des développements des technologies médicales, des défis en matière de conception, mais aussi des exigences sanitaires et épidémiologiques.

SYSTÈME MODULAIRE ADAPTÉ À VOTRE PROJET



env. **40%**

***une installation plus rapide** - la salle d'opération peut être mise en service plus rapidement, ce qui permet de générer des bénéfices plus rapidement.

env. **50%**

***un service plus rapide**, par exemple en remplaçant ou en échangeant des éléments modulaires, en remplaçant des moniteurs par de plus récents, etc., et sans interrompre le fonctionnement de la salle d'opération. Les travaux peuvent être effectués en dehors des heures de travail en salle d'opération.

env. **30%**

***temps d'installation plus court** dans la salle d'opération - optimisation des processus de nettoyage et de désinfection.

env. **30%**

***La mise à niveau ou le remplacement** des éléments modulaires **moins coûteux**.

* par rapport à la technologie conventionnelle

ALVO® Modular OR

Les systèmes modulaires pour salles d'opération d'ALVO Medical sont des solutions complètes et sur mesure conçues pour améliorer la fonctionnalité de la salle, faciliter le travail du personnel médical et, surtout, améliorer les conditions d'hygiène dans la salle d'opération.



systèmes de ventilation
et de traitement d'air
pour classes de risque
2, 3 ou 4

portes

fenêtres et oculus

moniteurs, négatoscopes
numériques et systèmes
d'intégration vidéo
entièrement étanches
et affleurants

Le système modulaire pour salle d'opération se compose d'éléments préfabriqués prêts à l'emploi - panneaux muraux, panneaux de plafond, armoires médicales, portes et fenêtres - qui sont utilisés pour créer une salle d'opération prête à l'emploi. La construction de ce type d'installation permet d'assembler rapidement les modules correspondants.

La technologie modulaire est rapide, précise et adaptée au projet. Les éléments de construction sont fabriqués avec précision en usine dans des conditions contrôlées. Tous les éléments sont conçus pour créer une salle d'opération intégrée et répondant à toutes les exigences d'hygiène.

MODULAIRE



Le système modulaire pour salle d'opération ALVO Medical se compose d'éléments préfabriqués et compatibles, prêts à être assemblés: panneaux muraux, panneaux de plafond, armoires médicales, portes, fenêtres.

Grâce aux éléments modulaires, nous pouvons garantir une installation sans problèmes et un temps de montage jusqu'à 40 % plus court que le temps traditionnel.

La compatibilité des éléments et le fait qu'ils proviennent d'un fournisseur unique garantissent un passage sans heurts d'un composant à l'autre et une installation sans problème.

La technologie modulaire permet également d'agrandir la salle à l'avenir, d'ajouter des éléments plus facilement et d'effectuer les changements nécessaires. Si un élément doit être remplacé, il peut être facilement enlevé et remplacé par un autre.

INTÉGRÉ



Les murs et plafonds modulaires combinés à la technologie vidéo sur IP permettent d'améliorer considérablement l'environnement chirurgical, de supprimer les câbles et adaptateurs redondants, de réaliser des économies et d'accroître la collaboration entre les spécialistes afin d'obtenir de meilleurs résultats cliniques. Les portes, les armoires, les fenêtres, les écrans et les connexions techniques sont intégrés, formant un tout homogène avec les éléments encastrés de la pièce.

ENVIRONNEMENT HYGIÉNIQUE



La technologie modulaire contribue à la conception hygiénique de la salle. Les éléments d'équipement (moniteurs, armoires) sont alignés avec les murs et forment de grandes surfaces planes. Le nombre limité de joints avec la possibilité de les concevoir de forme arrondie rendent les surfaces faciles à nettoyer, et leur forme empêche la poussière de se déposer. Les produits sont conçus pour garantir une hygiène optimale. Les matériaux utilisés pour la fabrication des éléments encastrés (acier inoxydable, verre trempé) et la surface enrichie en ions argent protègent également contre la prolifération des micro-organismes.

La protection antimicrobienne Sanitized®, basée sur la technologie des ions d'argent, utilisée dans la production des murs et plafonds modulaires ALVO Medical offre une protection permanente, confirmée en laboratoire, contre la prolifération des bactéries, des champignons et des moisissures (y compris pour le Staphylococcus aureus et l'Escherichia coli).



SYSTÈME MODULAIRE

PARAMÈTRES IMPORTANTS

ÉTANCHÉITÉ À L'AIR

Le système modulaire pour salle d'opération ALVO Medical peut fournir une isolation extrême, ce qui permet d'obtenir des niveaux élevés d'étanchéité à l'air et d'herméticité de la salle. Ceci est important pour maintenir la pureté microbologique et une pression adéquate dans la salle d'opération. L'installation étanche à l'air favorise la ventilation de la salle.

L'étanchéité à l'air est assurée par une jonction spéciale entre tous les éléments du système :

- la sous-structure,
- les panneaux,
- les portes,
- les éléments encastrés,
- le plafond,
- les luminaires,
- les diffuseurs d'air.

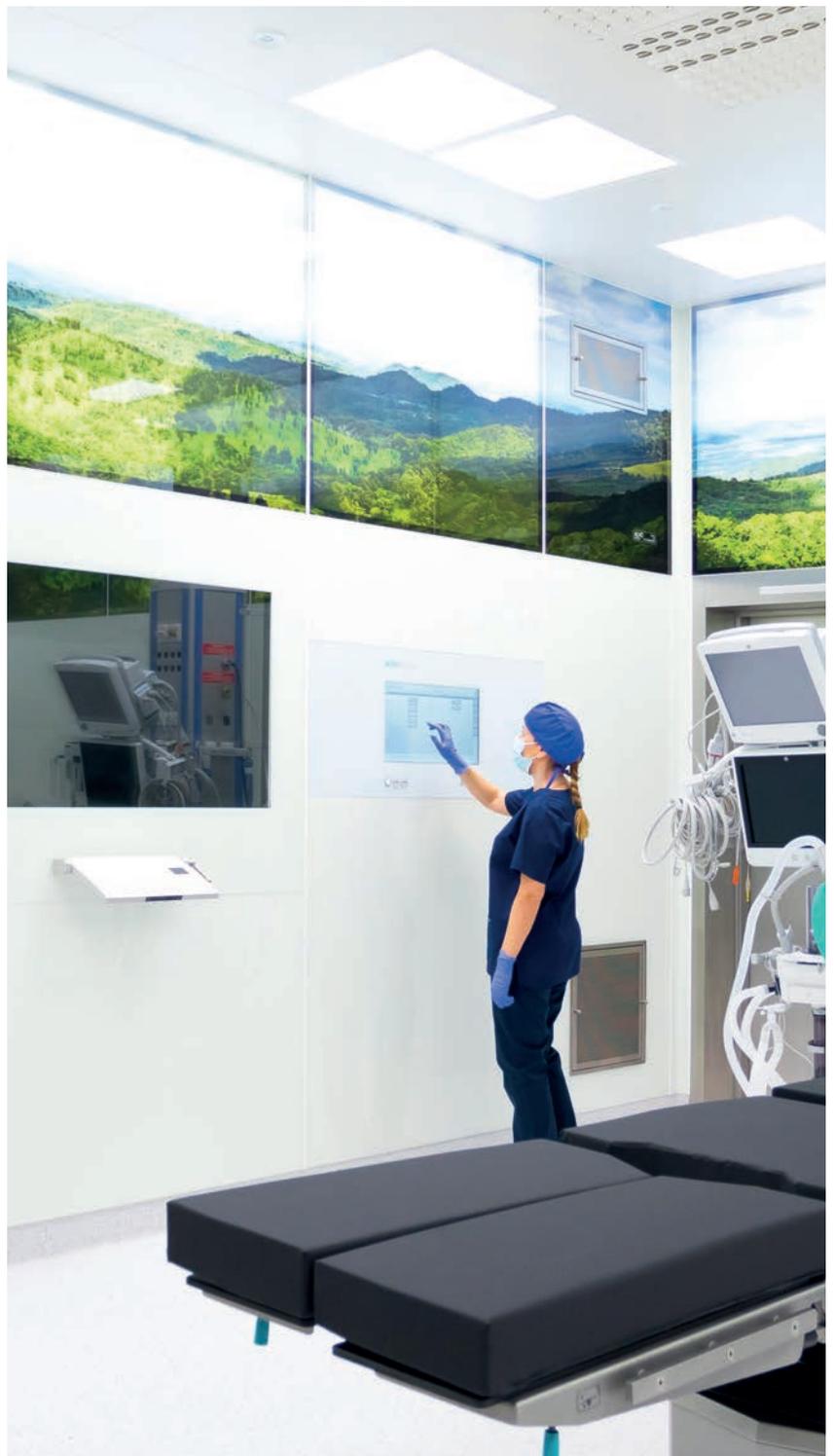
Objectif d'une salle d'opération : la salle pourra disposer d'une étanchéité permettant d'assurer une classe de risque trois ou quatre selon les exigences requises. La tenue à la pression est garantie, et ce dans la durée, grâce à des éléments démontables et remontables sans aucun joint en silicone liquide.

SÉCURITÉ

Résistance au feu: Le mur modulaire peut être fabriqué dans les classes de résistance au feu EI30 et EI60, qui assurent une protection contre le feu pendant 30 et 60 minutes respectivement.

Radioprotection: Le mur modulaire à composants intégrés peut être équipé d'une radioprotection, auquel cas une épaisseur appropriée de la couche de plomb est incorporée dans le mur du système.

Essais sismiques: Le système modulaire de salle d'opération ALVO Medical a passé avec succès les tests sismiques dans un centre de recherche au Japon.

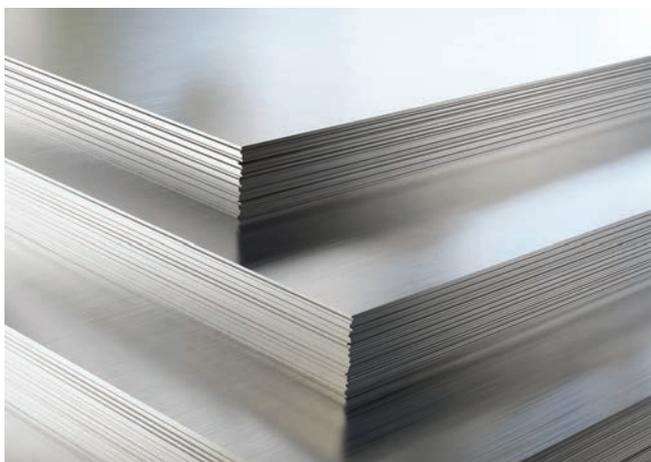


SYSTÈME MODULAIRE MATÉRIAUX

ALVO® Modular OR

L'acier inoxydable présente une très grande résistance à la corrosion et est facile à nettoyer. Il présente une faible porosité, ce qui permet d'éliminer facilement les salissures; il se caractérise également par une grande résistance aux produits chimiques et une esthétique exceptionnelle.

L'acier galvanisé est un acier protégé par une couche de zinc, qui a des propriétés anticorrosives.



Le thermolaquage epoxy polyester permet d'obtenir une surface parfaitement lisse et uniforme. Le revêtement obtenu est exceptionnellement lisse et durable, et son épaisseur est identique sur toute la surface. La surface créée par le thermolaquage a des propriétés anticorrosives. Il est également résistant aux effets physiques et chimiques. La couleur est uniforme. Le processus de peinture est réalisé en interne dans l'atelier de revêtement par poudre d'ALVO Medical, ce qui permet d'utiliser n'importe quelle couleur RAL ou NCS existante et de contrôler l'uniformité de la couleur sur l'ensemble de la salle d'opération voire du plateau technique.



Le verre trempé n'est pas différent du verre ordinaire et offre le même confort visuel, mais on estime qu'il est au moins huit fois plus résistant aux dommages mécaniques et thermiques.



SYSTÈME MODULAIRE

VARIÉTÉ DE MURS MODULAIRES

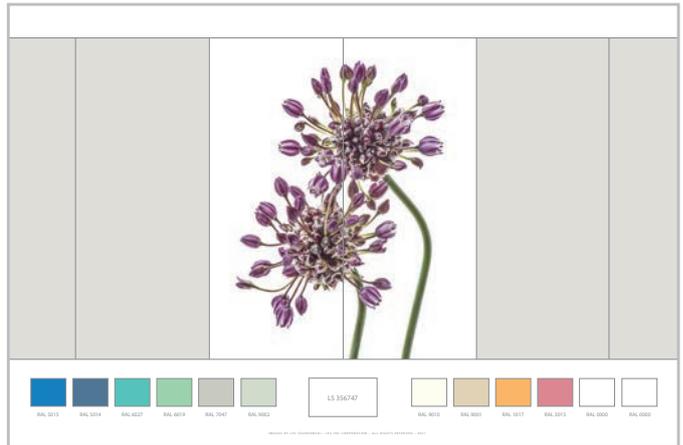
Les murs modulaires sont constitués de panneaux d'acier ou de verre, avec une variété de couleurs et d'options de conception pour donner un aspect élégant et une atmosphère de haute technologie associée à nos salles d'opération modernes, tandis que la palette de couleurs sélectionnée de manière appropriée permettra de favoriser la concentration et la visualisation des données.



Exemple : impression sur un panneau



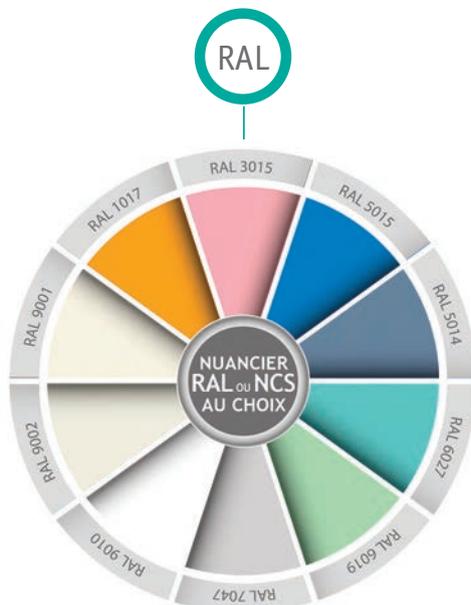
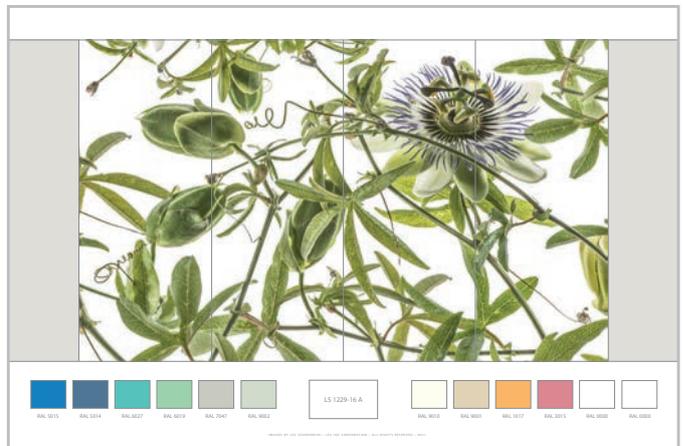
Exemple : impression sur deux panneaux



Exemple : impression sur trois panneaux

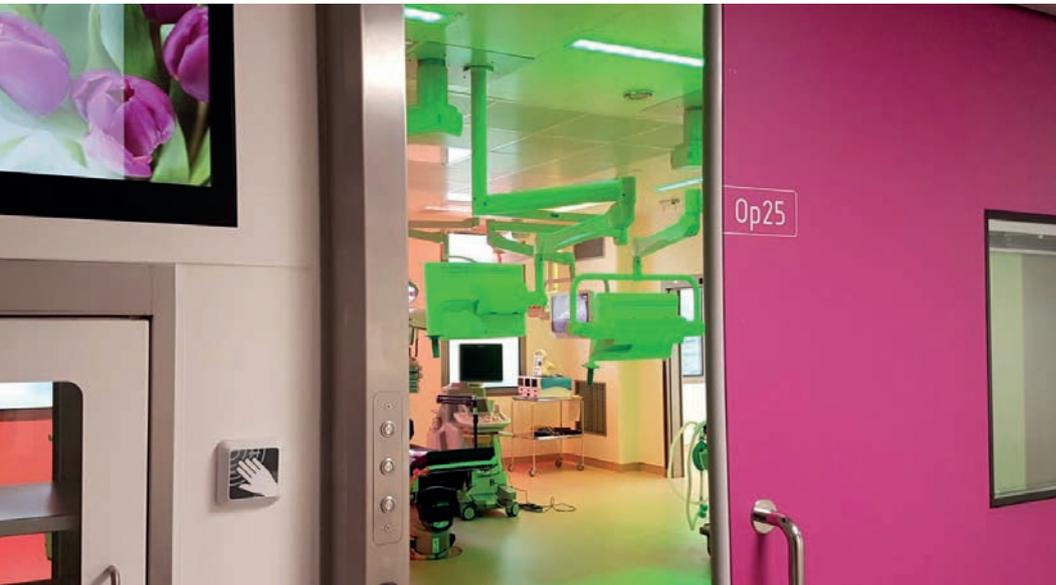


Exemple : impression sur quatre panneaux



SYSTÈME MODULAIRE

UN DESIGN AU SERVICE DU PATIENT



Les panneaux décoratifs en verre et en acier comportant des graphiques sont devenus des matériaux très prisés dans les salles d'opération en raison de leur effet apaisant sur l'environnement et de leurs propriétés hygiéniques élevées. Le catalogue de photos d'ALVO Medical contient plus de 200 graphiques provenant de photos d'un artiste de renommée mondiale. Il s'agit principalement de photographies inspirées par la nature. Les designers d'ALVO Medical conseillent les clients pour disposer les graphiques choisis et pour les harmoniser avec la couleur de la salle.



ALVO® Modular OR



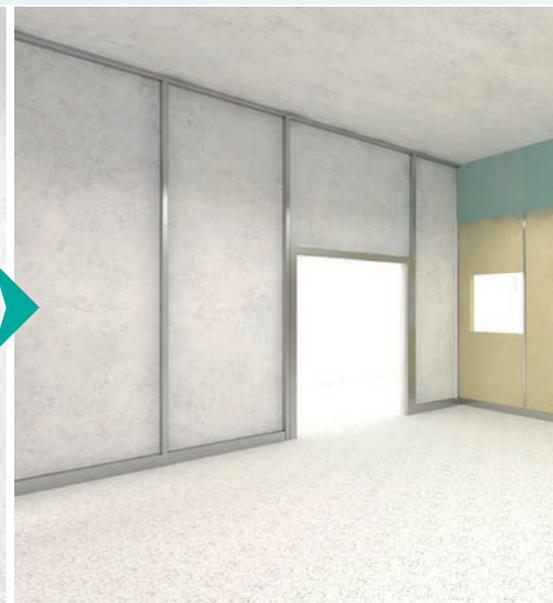
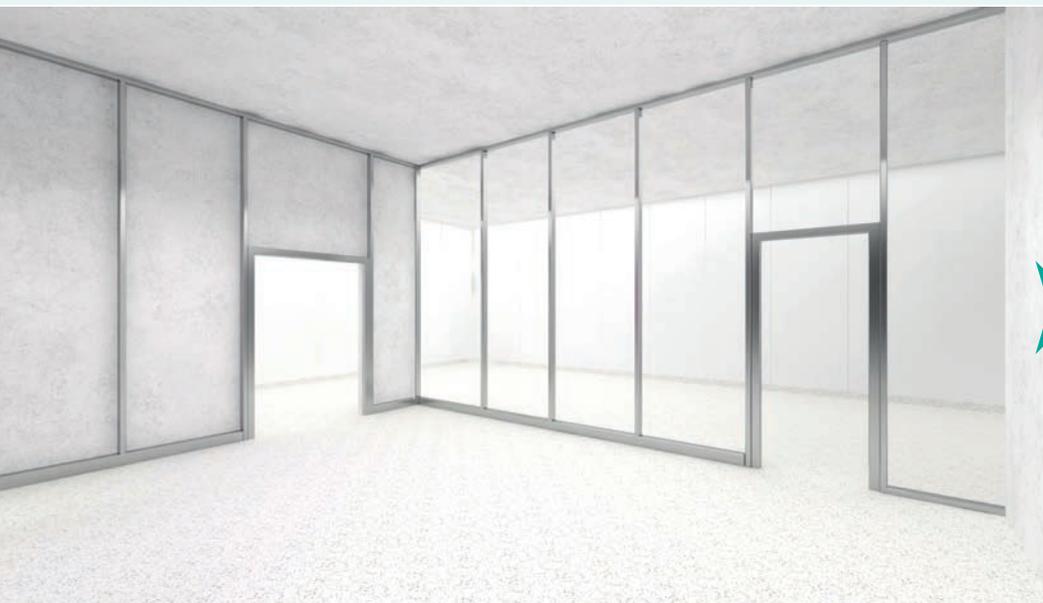
Un bureau d'études expérimenté et un parc de machines moderne avec sa propre ligne de peinture garantissent la haute qualité et l'esthétique des produits ALVO Medical. Nous proposons à nos clients des projets comportant des éléments d'identification visuelle d'une salle d'opération ou d'un service hospitalier.

Les couleurs des portes et des autres éléments peuvent être adaptées à la couleur des panneaux muraux, et des graphiques posés sur chaque élément du système modulaire, formant des transitions douces de manière à ce que les images forment un tout.

ALVO Medical propose également des graphiques avec des motifs pour enfants, par exemple pour les chambres des hôpitaux pédiatriques.



SYSTÈME MODULAIRE STRUCTURE



L'ossature autoporteuse permet à la salle d'opération d'être indépendante des autres parties du bâtiment, ce qui signifie que la salle d'opération peut être installée indépendamment de l'état d'avancement des travaux dans les salles adjacentes.

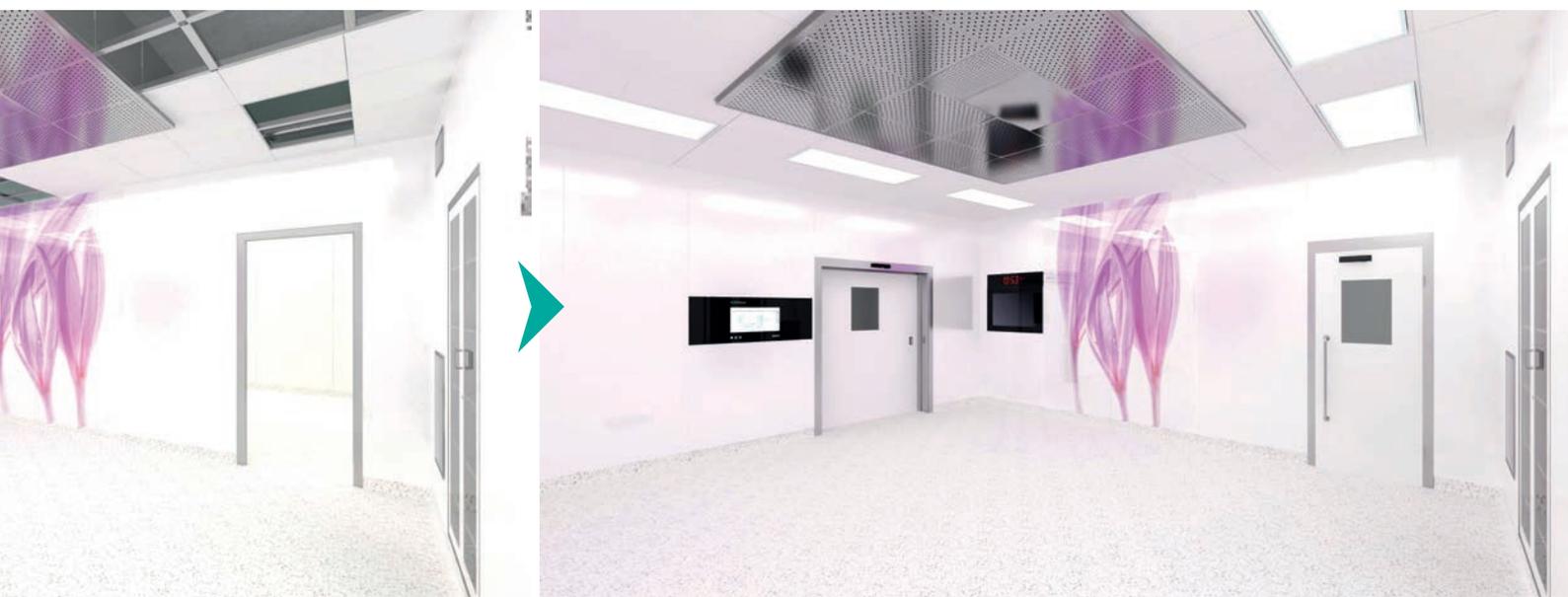


ALVO® Modular OR

La base du système modulaire pour salle d'opération ALVO Medical est l'ossature des cloisons de séparation.



Un espace libre dans la structure, derrière les panneaux, permet de cacher les câbles et autres réseaux fluides. Il permet également d'ajouter à posteriori des installations et des câbles supplémentaires. Les panneaux amovibles permettent un accès à ce plénum technique à tout moment pour maintenance ou évolution. La construction des parois conserve l'aspect original dans les bâtiments rénovés et compense le coût des murs traditionnels dans les nouveaux bâtiments.



SYSTÈME MODULAIRE PANNEAUX MURAUX



Les panneaux muraux sont affleurants et à surface lisse, assurant l'un des principaux éléments des salles d'opération modulaires hygiéniques. Les panneaux peuvent être fabriqués en acier inoxydable ou galvanisé - dans les deux cas, ils peuvent être combinés à des panneaux en verre trempé imprimés et rétroéclairés. Un large choix de couleurs, de graphiques et d'options de rétroéclairage permet d'adapter l'aspect des panneaux à chaque projet individuel, créant ainsi un caractère unique pour la salle. Les espaces entre les panneaux (env. 6 mm) sont équipés d'un joint sec hermétique, affleurant et amovible, sans silicone liquide. Les panneaux comprennent des ions d'argent, résistant aux rayons UV, aux détergents, aux désinfectants, à l'eau et à la vapeur.



Panneau mural en une partie



Panneau mural en deux parties



Panneau mural en trois parties



Panneau mural avec radioprotection (plombage)



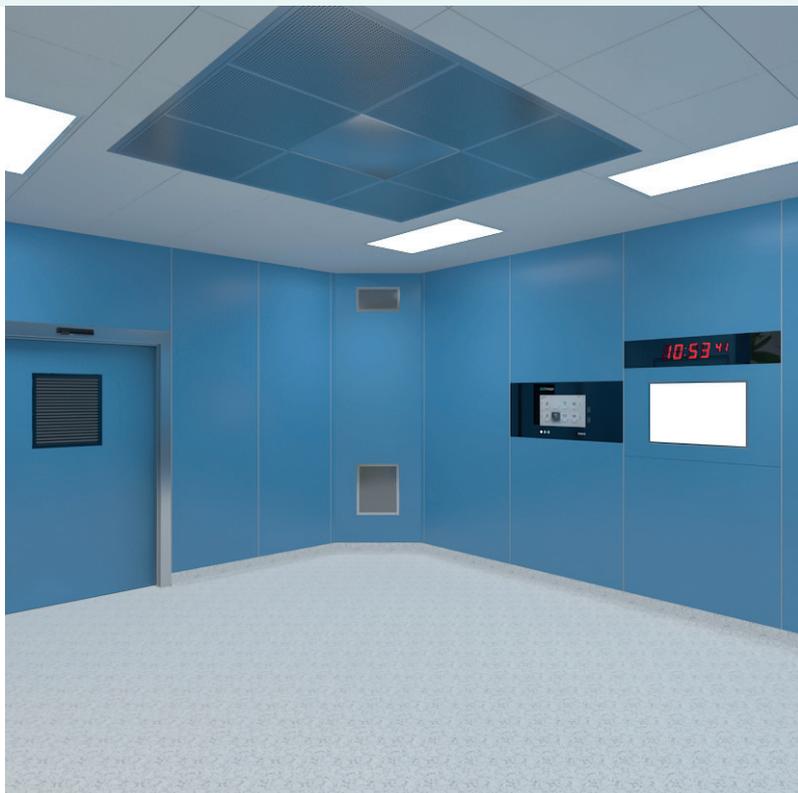
Jonction étanche des éléments du plafond, du sol et des murs

SYSTÈME MODULAIRE

TYPES DE PANNEAUX MURAUX



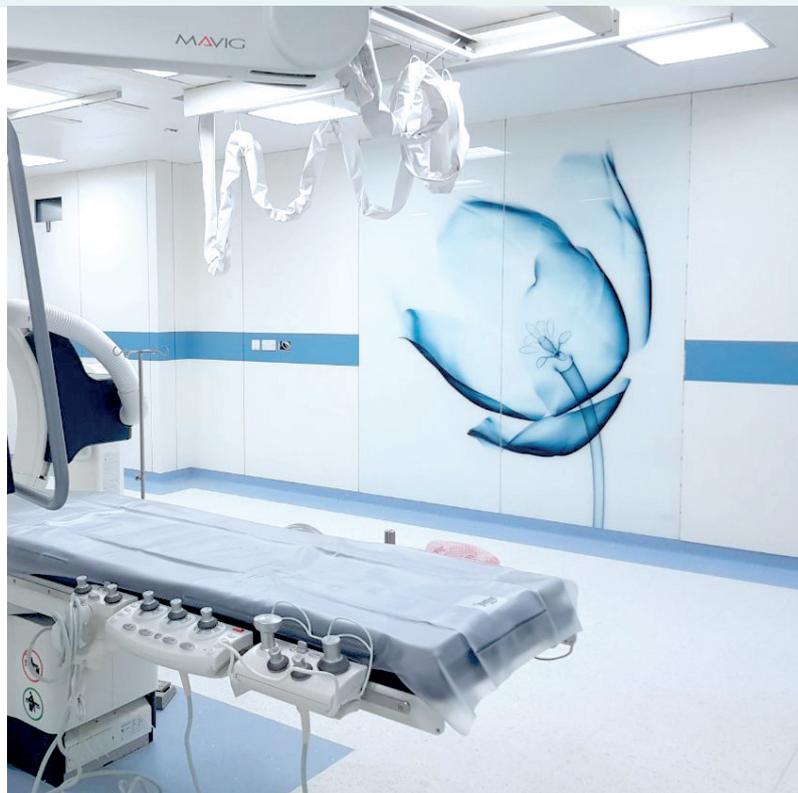
panneaux muraux en verre
imprimé et rétroéclairé



panneaux muraux
en acier ou inox laqué



ALVO® Modular OR



impressions graphiques



SYSTÈME MODULAIRE

PORTES

ALVO Medical propose une large gamme de portes automatiques, manuelles, battantes, coulissantes, en acier inoxydable, thermolaquées ou en verre. Il est possible d'adapter les couleurs et les graphismes des portes au reste de la salle, y compris les graphismes traversant plusieurs éléments modulaires. ALVO Medical peut également fournir des portes avec isolation acoustique, étanches à l'air ou avec radioprotection.



ALVO® Modular OR

Lors de la production de blocs opératoires modulaires, ALVO Medical attache une grande importance à la qualité des éléments de construction. La chaîne de production interne met en œuvre tout son savoir-faire pour peaufiner les détails de chaque modèle de porte.



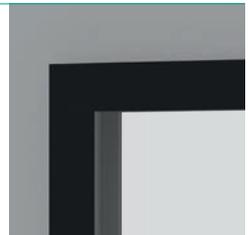
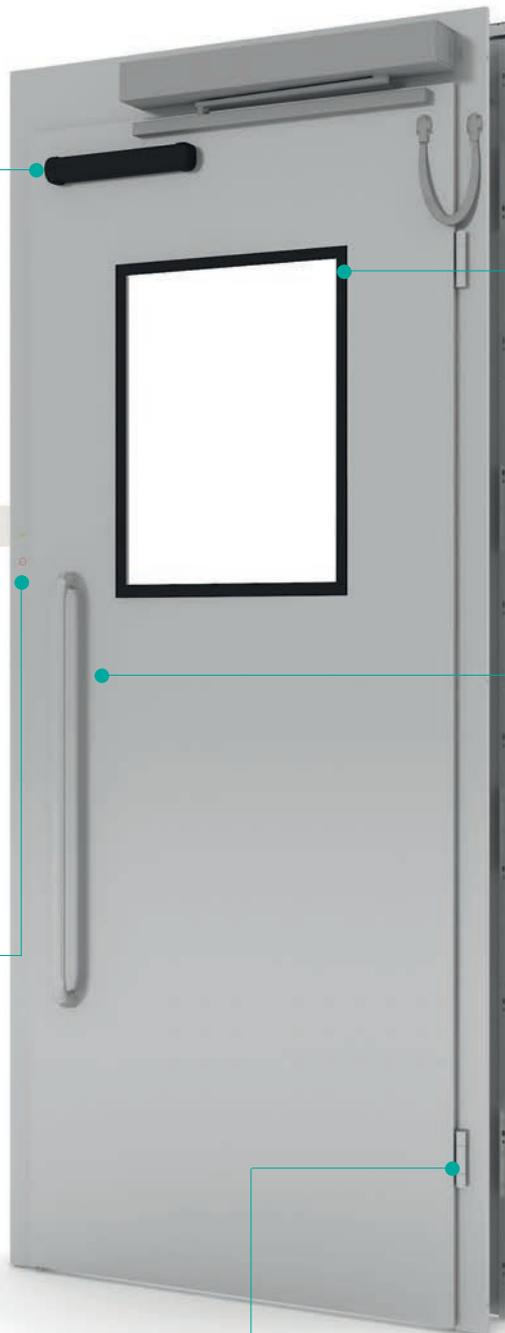
Les radars permettent d'éviter les chocs accidentels sur la porte, conformément aux exigences de la norme ISO 16005



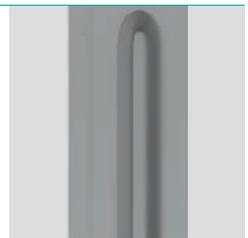
Interrupteurs sans contact pour une ouverture hygiénique de la porte



Boutons situés dans le cadre de la porte pour activer la porte dans différents modes



Oculus bi-affleurants à la surface de la porte, étanches et sans fixations visibles



Poignée ergonomique en acier inoxydable encastrée ou arrondie



Charnières en acier inoxydable de haute qualité pour répondre aux exigences de charge

SYSTÈME MODULAIRE

COULEURS DES PORTES



Porte en acier peint avec
inscription et numérotation
dont le cadre est peint



Porte en acier peint
avec cadre en acier inoxydable
non peint



Porte en acier avec graphisme
et cadre en acier inoxydable
non peint



Porte en acier peint
avec cadre de porte peint

ALVO® Modular OR

Les portes modulaires ALVO Medical peuvent être personnalisées en ce qui concerne les couleurs et le graphisme selon les exigences du client et le projet. Grâce à notre propre chaîne de peinture par thermolaquage, nous pouvons produire des portes dans n'importe quelle couleur, tant RAL que NCS. Les couleurs des portes inox et des cadres inox peuvent également être assorties selon les souhaits du client. Le large choix de graphismes vous donne la liberté de création de l'atmosphère des salles, et notre précision de réalisation garantit que les graphismes appliqués se fondent harmonieusement dans chaque élément de la salle.



Porte en acier peint
avec cadre de porte peint



Porte en acier peint avec
cadre de porte peint,
comportant inscription
et numérotation



Porte en acier peint avec cadre de porte peint et graphisme
formant une transition uniforme du mur à la porte

SYSTÈME MODULAIRE PORTES



7-100-2

Porte manuelle
articulée à un battant
avec oculus



7-102-2

Porte automatique
articulée à un battant
avec oculus



7-221-2

Porte manuelle
articulée à double battant
avec oculus



7-222-2

Porte automatique
articulée à double battant
avec oculus



7-310-2

Porte manuelle asymétrique
articulée à double battant
avec oculus



7-312-2

Porte automatique asymétrique
articulée à double battant
avec oculus



7-400-2

Porte manuelle coulissante
à un battant
avec oculus



7-402-2

Porte automatique coulissante
à un battant
avec oculus

SYSTÈME MODULAIRE

PORTES



7-520-2

Porte manuelle coulissante
à double battant
avec vitrage



7-522-2

Porte automatique coulissante
à double battant
avec vitrage



7-602-2

Porte automatique hermétique
à un battant
avec vitrage

VARIANTES DE PORTES



Porte en acier
ou inox



Porte en acier avec finition
de la surface en verre



Porte transparente



Porte avec vitrage
500x600



Porte avec vitrage vertical
250x1800

SYSTÈME MODULAIRE FENÊTRES



ALVO® Modular OR

L'offre d'ALVO Medical comprend des fenêtres fixes, oscillo-battantes et des SAS. Selon le type, les fenêtres peuvent être fixes, ouvrantes, avec ou sans poignées et équipées d'une serrure. Les fenêtres peuvent également être équipées de stores ou de vitres à opacité électrique.



7-015

Fenêtre fixe



7-013

Fenêtre battante à un vantail



7-014

Fenêtre battante à deux vantaux



7-016

Fenêtre passe-plat à guillotine



7-017

Fenêtre passe-plat battante



7-018

Guichet passe-plat avec mécanisme de verrouillage électrique

Vitrages et stores



VERRE ÉLECTRIQUE

Solution parfaite pour assurer rapidement l'intimité des patients - en appuyant sur un bouton, la surface du verre passe de transparente à laiteuse. Le vitrage électrique peut être installé dans les portes, les fenêtres et les armoires.



STORES ÉLECTRIQUES

Les stores électriques sont des systèmes d'ombrage avancés qui garantissent un grand confort d'utilisation. Ils permettent de régler avec précision la quantité de lumière entrant dans une pièce. Ils sont contrôlés par des boutons ou une télécommande. Les stores peuvent être orientés dans presque tous les angles et peuvent également être complètement relevés. Des matériaux de haute qualité garantissent une utilisation durable et confortable du produit. Les stores peuvent être intégrés entre les vitres ou montés sur les fenêtres.

SYSTÈME MODULAIRE ARMOIRES



ALVO® Modular OR

Les armoires modulaires pour salles d'opération améliorent la qualité du stockage et le flux de travail dans l'environnement chirurgical. Des étagères à profil fermé et une surface frontale uniforme procurent un bénéfice pour la sécurité et l'hygiène. Les armoires sont équipées d'une poignée de type C et peuvent être fabriquées en acier inoxydable ou en acier associé à du verre.



2-254

Armoire à un battant avec porte en verre dans la partie supérieure



2-251

Armoire à un vantail avec porte en verre



2-269

Armoire à double battant avec portes en verre dans la partie supérieure



2-282

Armoire suspendue à un vantail avec porte en verre



2-284

Armoire suspendue à double battant



2-285

Armoire suspendue à double battant avec verre

SYSTÈME MODULAIRE

ARMOIRES



2-250

Armoire à un vantail



2-260

Armoire à double battant



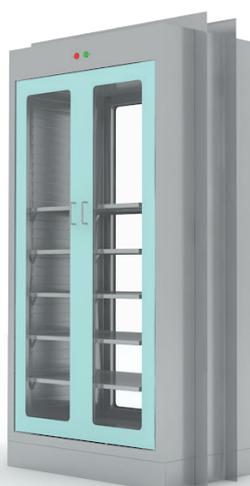
2-265

Armoire à doubles battants avec portes en verre



2-276

Armoire avec passe-objet à un battant avec verre et mécanisme de verrouillage électronique



2-277

Armoire avec passe-objet à double battant avec mécanisme de verrouillage électronique



2-231

Armoire avec passe-objet à un battant avec verre et mécanisme de verrouillage électronique

ARMOIRES POUR SALLES D'OPÉRATION avec rétroéclairage LED

Les armoires modulaires pour salles d'opération, le flux de travail et la qualité de stockage dans l'environnement chirurgical.

Les coins arrondis de l'espace de rangement intérieur et la surface frontale affleurante avec les battants d'une seule pièce améliorent l'hygiène sans sacrifier l'efficacité et la sécurité du rangement. Les étagères à profil fermé, positionnées en hauteur pour un travail ergonomique, les étagères inférieures avec système de tiroirs assurent le confort d'utilisation du personnel des blocs opératoires.

L'interface avant de l'armoire peut intégrer le logo de l'hôpital ou le nom du service de chirurgie, qui ne sera visible que lorsqu'il sera rétroéclairé (LED).

L'éclairage LED doux (RVB) est particulièrement important dans les salles de chirurgie mini-invasive, où la lumière tamisée gêne l'orientation.



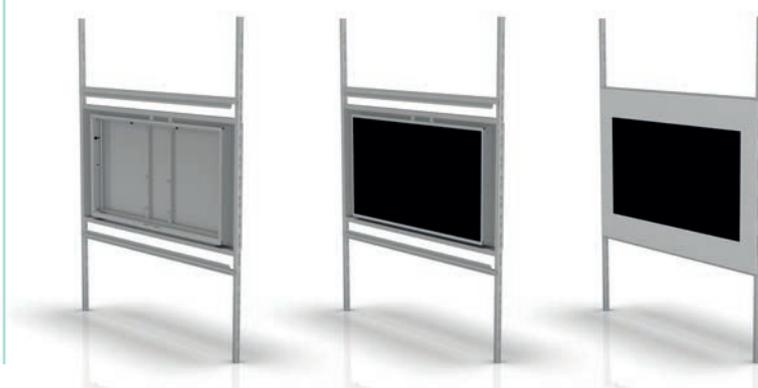
PANNEAU HORLOGE

La solution de montage mural d'horloge fait partie du système modulaire ALVO pour les salles d'opération. L'horloge est réglée à partir d'une télécommande sans fil. Elle peut être intégrée à ALVO Integra.



FIXATION DU MONITEUR

Des moniteurs de toutes sortes peuvent également être intégrés dans le système modulaire. Ils sont fixés à la structure du panneau et affleurent les murs.



SYSTÈME MODULAIRE

PLAFOND ÉTANCHE DÉMONTABLE ET LUMINAIRES

Les plafonds suspendus ALVO Medical avec la technologie Clip-In sont un complément naturel au système modulaire pour salle d'opération. La structure du plafond est constituée de profils porteurs reliés par des équerres à des profils transversaux. Toutes les parties de la structure sont en acier galvanisé et les panneaux peuvent être peints avec de la peinture aux ions argent.



Nos luminaires LED à clipser ont un indice de protection IP65 et une option RGB.

Les luminaires sont disponibles en plusieurs dimensions : 600x600, 1200x600, 1200x300, etc.

Température de couleur fixe de 4000 K ou bien réglable.

Option suivi du cycle circadien disponible.



7-91

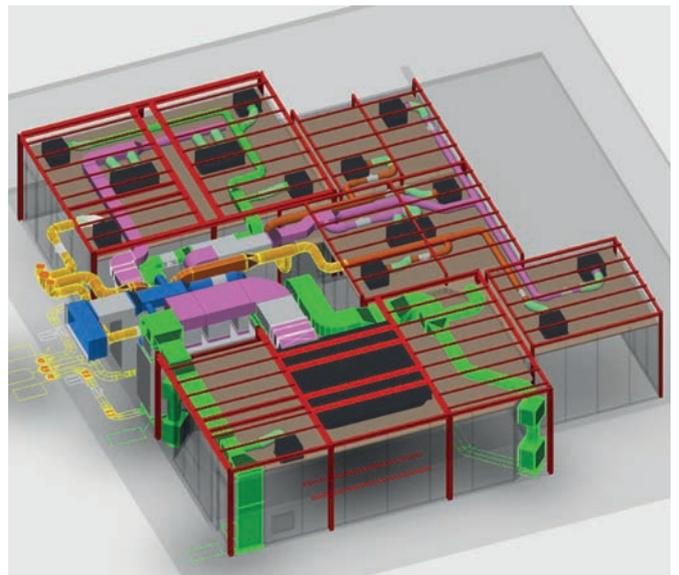
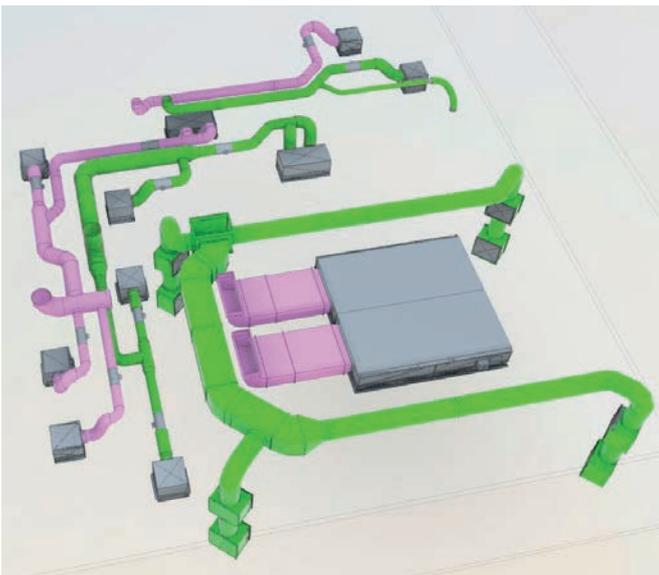
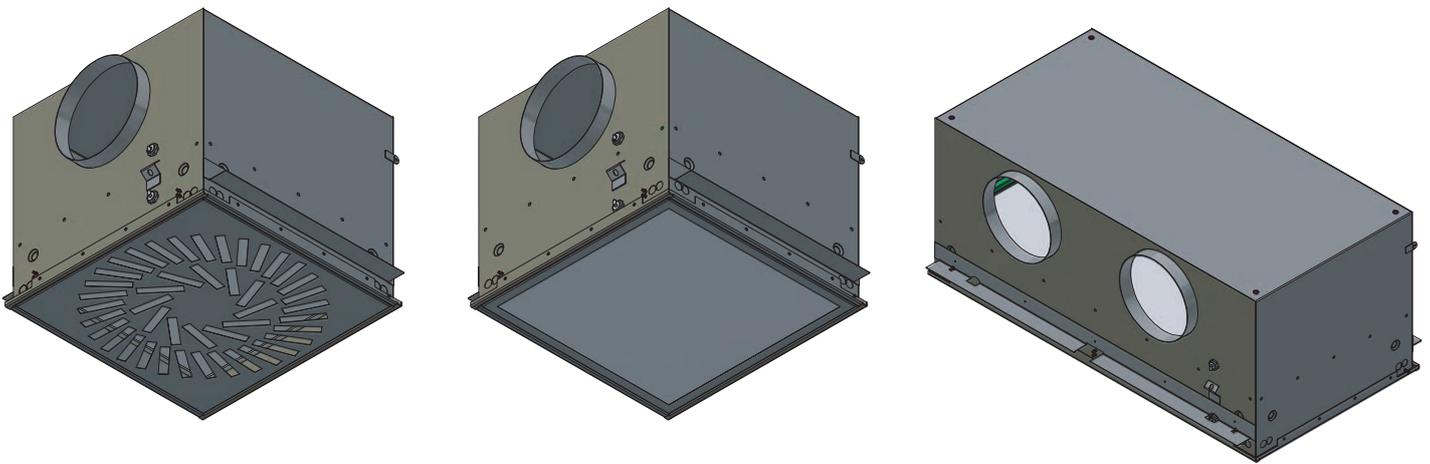
Panneau de plafond
en acier inoxydable

7-92

Panneau de plafond
en acier galvanisé

TRAITEMENT D'AIR POUR SALLES À RISQUE 2 OU 3

Les diffuseurs plafonniers pour salles de risque 2 ou 3 sont intégrés au calepinage du faux-plafond démontable. Ils sont entièrement affleurants ce qui facilite le nettoyage et l'aspect esthétique. Constitués d'un caisson monobloc soudé et laqué, ils sont garantis étanches sans faire usage de silicone. Plusieurs types de caissons sont disponibles, avec différents piquages possibles, et des filtres H en soufflage ou F/M en extraction. Des prises de pression et d'Emery/DEHS intégrées, ainsi qu'une grille basculante ouvrable sans outils, permettent une maintenance et une qualification faciles.



SYSTÈME MODULAIRE

INTÉGRATION PARFAITE DES DIFFÉRENTS ÉLÉMENTS
ENTRE EUX



TRAITEMENT D'AIR POUR SALLES À RISQUE 4

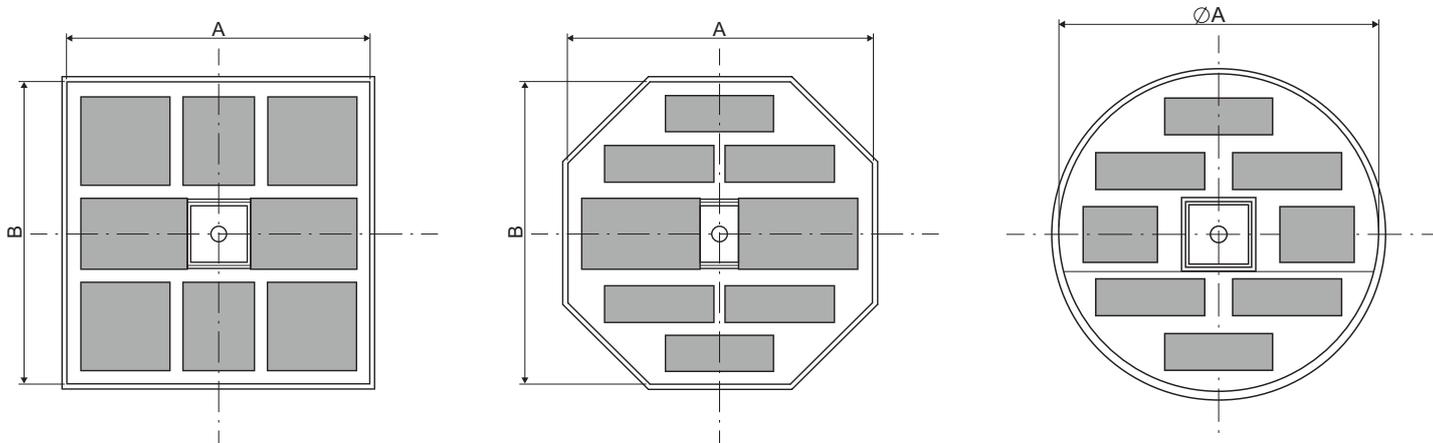
Le plafond laminaire est en aluminium épais soudé, dont l'étanchéité est assurée par soudure, sans silicone. Il présente des surfaces lisses qui facilitent la désinfection. Grâce à cette structure en aluminium épais, l'étanchéité est garantie, les vibrations sont réduites et la pression acoustique est diminuée dans la salle.

Les filtres HEPA H14 qui se trouvent à l'intérieur sont faciles à remplacer. Une toile de diffusion double épaisseur assure une laminarité parfaite de l'air, sans aucune sensation de courant d'air. L'air est ainsi diffusé de manière uniforme sur toute la surface, y compris autour du ou des scialytiques intégrés. Le rétroéclairage intégré en LED RGB est paramétrable et assure une vision parfaite dans la zone opératoire sans ombre portée.

Cette structure unique assure de répondre aux exigences de qualité des normes EN ISO 14644-3 et NF S90-351:2013.



DIFFÉRENTES FORMES DE PLAFOND SOUFLANT



Reprise et extraction en coin

SYSTÈME MODULAIRE POUR TOUS LES SERVICES HOSPITALIERS

LES UNITÉS DE SOINS INTENSIFS ET LES UNITÉS
DE SOINS INTENSIFS NÉONATALS



LES SALLES D'URGENCE,
LES SALLES DE PRÉPARATION ET LES HALLS
D'ENTRÉE DES HÔPITAUX



COULOIRS



ALVO® Modular OR

Le système modulaire ALVO Medical convient parfaitement aux zones où l'hygiène est importante, tel que les unités de soins intensifs, les salles de préparation, les couloirs d'hôpitaux et les salles d'urgence. Les éléments graphiques de l'aménagement donnent une variété et un caractère apaisant aux espaces hospitaliers.



SYSTÈME MODULAIRE

QUELQUES RÉFÉRENCES DE SYSTEM MED EN FRANCE

Hôpital Saint-Joseph de Marseille



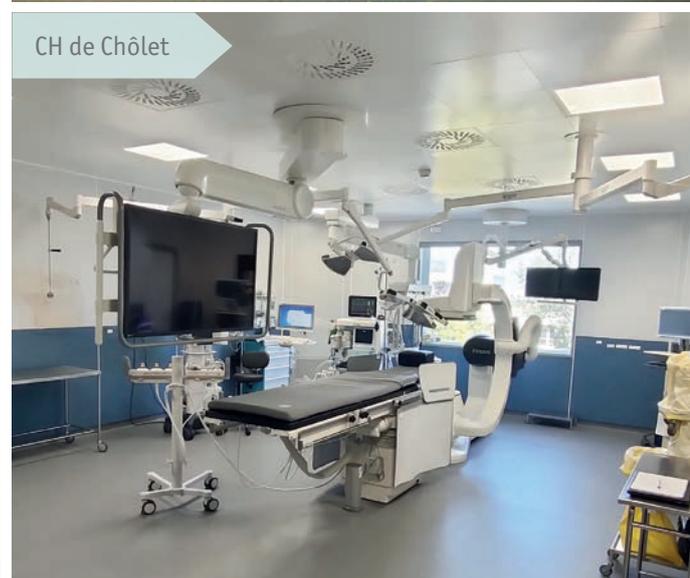
CH de Dreux



CHB de Rouen



CH de Chôlet



CH de Boulogne-sur-Mer



Hôpital Européen Paris



CHU de Saint-Denis



CHU de Lyon



CH de Provins



CH de Dunkerque



CH de Seclin



CH de Cochin



Distributeur exclusif en France :

SYSTEM MED SAS
105, rue Alexandre Dumas
69120 Vaulx en Velin
tel : +33 (0)4 78 89 71 43
fax : +33 (0)4 78 89 65 40
info@system-med.fr
www.system-med.fr

Fabricant :

ALVO Medical Sp. z o.o.
ul. Południowa 21a
64-030 Śmigiel, Pologne
tél. +48 65 518 98 49
fax +48 65 518 98 56
www.alvo.pl

